

Alla GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA
Direzione Generale Ciclo integrato dei rifiuti,
autorizzazioni ambientali, osservatorio e
documentazione – Settore Ciclo Integrato dei Rifiuti e
Bonifiche - UOS 216.02.03 Autorizzazioni ambientali e
rifiuti – Benevento – Caserta

PEC: Autorizzazioniambientali.caserta@pec.regione.campania.it

Al Sig. Esposito Ciro
Via Volta 63 S.Arpio
PEC: dolerfersas@legalmail.it

Dolerfer srl
Via Volta 63 S.Arpio
PEC: dolerfersas@legalmail.it

Oggetto: Ispezione AIA ai sensi del c. 3, art. 29-decies, D.Lgs. n. 152/06 - D.D. n. 140 del 24/07/2024
- Ditta: Dolerfer srl impianto di Via Volta 63 S.Arpio

A integrazione della precedente trasmissione, si invia in allegato la Relazione finale dell'ispezione in
epigrafe

Il Dirigente dell'Area oggetto.

(Ing. Giuseppina Merola)

(firma digitale: Infocert S.p.A.)

Il Direttore del Dipartimento

(Dott. Salvatore Di Rosa)

(firma digitale: Infocert S.p.A.)



AREA TERRITORIALE U.O. Suolo, Rifiuti e Siti Contaminati

VERBALE DI SOPRALLUOGO N° 43/DPF/26

OGGETTO: Regione Campania, per controllo ordinario AIA. - Installazione **DOLERFER Srl** Impianto Trattamento Rifiuti sito nel Comune di Sant'Arpino (CE) Via A. Volta n. 63.

Il giorno 14 maggio 2026 alle ore 10.00 circa, i sottoscritti C.T.P. dott. Del Piano Francesco e A.T. geom. Falco Luigi, tecnici del Dipartimento A.R.P.A.C. di Caserta, per quanto in oggetto, si sono presentati presso l'insediamento **DOLERFER Srl**, sito nel Comune di Sant'Arpino (CE), Via A. Volta n. 63, PIVA 01292011218, PEC: dolerfersas@legalmail.it procedendo a quanto segue.

Sono presenti al sopralluogo:

Sig. **Cesare Esposito** nato a Napoli il 08.07.1980, residente per la carica presso lo Stabilimento nella qualità di responsabile commerciale.

Sig. **Ciro Esposito** nato a Napoli il 26.02.1974, residente per la carica presso lo Stabilimento con la qualifica di Amministratore delegato.

Titoli autorizzativi

Autorizzazione DD. n. 184 del 01/12/22 a seguito di istanza di riesame con valenza di rinnovo per attività IPPC:

"Lo smaltimento o il recupero di rifiuti pericolosi, con capacità di oltre 10 Mg al giorno, che comporti il ricorso ad una o più delle seguenti attività: b) trattamento fisico-chimico c) dosaggio o miscelatura prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2".

cod. punto 5.1 b-c

"Lo smaltimento dei rifiuti non pericolosi, con capacità superiore a 50 Mg al giorno, che comporta il ricorso ad una o più delle seguenti attività ed escluse le attività di trattamento delle acque reflue urbane, disciplinate al paragrafo 1.1 dell'Allegato 5 alla Parte Terza: 2) trattamento fisico-chimico"

cod. punto 5.3 a

"Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una delle attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6 con una capacità totale superiore a 50 Mg, eccetto il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono generati i rifiuti".

cod. punto 5.5

Certificazioni

- ISO 9001 IMQ revisione del 25/03/24, scadenza 26/03/27;
- ISO 1401 IMQ revisione 03/03/25, scadenza 01/03/28.


Sede Legale: Via Kennedy, 22
80020 Frattaminore (Na)
Stab.: Via A. Volta, 63 - 81030 Sant'Arpino (Ce)
P.IVA 01292011218 - C.F. 03452890639



Descrizione del sito

Lo stabilimento è ubicato nel Comune di Sant'Arpino (CE) alla Via A. Volta n. 63. L'area è destinata dal PRG del Comune a destinazione industriale e non sono presenti vincoli paesaggistici ed idrogeologici. La viabilità è caratterizzata dalla presenza di alcune direttrici principali come l'asse mediano e non lontano l'autostrada A1.

Descrizione dello stabilimento

Il complesso ricopre una superficie totale di circa 6.400 mq, di cui circa 1.677 mq sono coperti e pavimentati, circa 4.658 mq scoperti e impermeabilizzati, circa 65 mq di spazi destinati a verde.

L'attività della ditta Dolerfer S.r.l. prevede lo stoccaggio e trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi; lo stoccaggio dei rifiuti è finalizzato soprattutto al successivo conferimento ad impianti terzi autorizzati al recupero. Sono altresì autorizzate operazioni di cernita, selezione ed adeguamento volumetrico dei rifiuti in ingresso. Vi è infine l'autodemolizione che è finalizzata alla bonifica e trattamento dei veicoli fuori uso.

L'esercizio prevede n. 4 linee di lavorazione:

Linea 1 – stoccaggio oli esausti ed emulsioni;

Linea 2 – rottami metallici;

Linea 3 – stoccaggio, eventuale cernita ed adeguamento volumetrico di rifiuti pericolosi e non;

Linea 4 – autodemolizione.

Valutazione delle materie prime e ausiliarie

Non essendo previsti particolari cicli produttivi, le materie prime sono costituite dai rifiuti e dai veicoli fuori uso in ingresso.

Sono presenti, inoltre materie ausiliarie per il trattamento delle acque reflue in apposito impianto chimico fisico (reagenti) e gasolio adoperato per l'approvvigionamento dei mezzi di movimentazione e di alcuni macchinari lavorativi. Sono inoltre presenti apposite sostanze e kit assorbenti per eventuali sversamenti accidentali.

L'azienda impiega n. 29 dipendenti con orario di lavoro 08 -13 / 14 -17 cinque giorni a settimana.

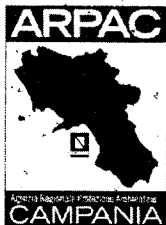
Le materie prime utilizzate sono costituite principalmente da rifiuti. La ditta è autorizzata alla gestione **100.970 tonn/anno** di cui **24.700 tonn/a di rifiuti pericolosi** e di **76.270** di rifiuti non pericolosi. Lo stoccaggio in ogni momento è di **1.460 tonn** di rifiuti non pericolosi e di **693 tonn** di rifiuti pericolosi.

Gestione flussi rifiuti

✓ Report statistico anno 2025:

- Rifiuti in giacenza al 01/01/25	772,55 tonn
- Rifiuti in entrata	10.900,00 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari	11.040,00 tonn
- Rifiuti in giacenza al 31/12/25	633,62 tonn

DOLERFER srl
Sede Legale: Via Kennedy, 22
80020 Frattaminore (Na)
Stab.: Via A. Volta 63 - 81030 Sant'Arpino (Ce)
RIVA 01292011218 - C.F. 03452890639



✓ Report statistico dal 01.01.26 al 11/05/26:

- Rifiuti in giacenza al 11/05/26 626,93 tonn
- Rifiuti in entrata 3.399,11 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari 3.397,66 tonn

Analisi MUD 2025 riferito all'anno 2024

- Rifiuti in giacenza al 01/01/24 801,30 tonn
- Rifiuti in entrata 10 330,90 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari 10 359,05 tonn
- Rifiuti in giacenza al 31/12/25 773,07 tonn

Dai suddetti dati si rileva quanto segue:

1. I quantitativi totali annui di rifiuti rientrano nei quantitativi autorizzati;
2. I quantitativi autorizzati in ogni momento sono rispettati;
3. Il quantitativo di rifiuti presenti al momento corrisponde, da una stima approssimativa, alla giacenza di 626,93 tonn, di cui al suddetto report.

Sopralluogo in impianto

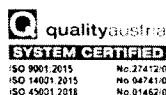
Nel corso del controllo in impianto si è rilevato quanto segue:

1. Gli stoccaggi sulle aree esterne per i rifiuti pericolosi sono sotto pensiline, le relative aree di stoccaggio e gli stessi stoccaggi in balle di rifiuti sono conformi alla planimetria e relazione tecnica di cui al Decreto Autorizzativo AIA n. 160 del 28/10/22.
2. Le modalità di stoccaggio, da una valutazione random, corrispondono alla SEZ 4 del modello MD 7.5 E1, per rifiuti non pericolosi e rifiuti pericolosi.
3. Gli Stoccaggi interni ed esterni dei rifiuti pericolosi e NON ricadano nelle aree di stallo riportate in planimetria.
4. La recinzione lungo tutto il perimetro con alberatura ornamentale è integra.
5. Sono presenti n. 2 pese (per mezzi leggeri e mezzi pesanti).
6. E' presente la linea di frantumazione delle carcasse RAEE ed altre tipologie di rifiuti.
7. Tutti i settori di stoccaggio sia interni al capannone industriale che esterni sulle aree di piazzale, sono dotati di idonea pavimentazione industriale lavorata al quarzo, nonché pavimentazione con lamiera in acciaio, con vaschette a tenuta per la raccolta di eventuali sversamenti accidentali.



Sede Legale: Via Kennedy, 22
80020 Frattaminore (Na)
Stab.: Via A. Volta, 63 - 81030 Sant'Arpino (Ce)
D. IVA 01292011218 - C.F. 0345289063

Handwritten signatures and initials.





8. I contenitori dei rifiuti pericolosi sono costituiti da cassoni scarrabili da 30. mc a tenuta stagna, adeguate ceste di contenimento, vasche in cemento, Silos, Big bags ed altro, al riguardo, non si sono rilevate anomalie.
9. Nella zona di lavorazione RAEE non pericolosi si distinguono i seguenti settori:
 - Settori di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi.
 - Settore di messa in sicurezza.
 - Settore di smontaggio dei pezzi riutilizzabili.
 - Settore stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche.
 - Settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili.
 - Settori di stoccaggio dei rifiuti non recuperabili risultanti dalle operazioni di trattamento da destinarsi allo smaltimento.
10. Il settore di raccolta è organizzato in relazione alle diverse fasi di gestione del veicolo fuori uso:
 - settore di conferimento e di stoccaggio del veicolo fuori uso prima del trattamento di mq 410 mq
 - settore di trattamento del veicolo fuori uso 25.56 mq,
 - settore di deposito delle parti di ricambio 193 mq,
 - settore di rottamazione per eventuali operazioni di riduzione volumetrica
 - settore di stoccaggio dei rifiuti pericolosi,
 - settore di stoccaggio dei rifiuti recuperabili
 - settore di deposito dei veicoli trattati di 144 mq
11. I contenitori dei rifiuti pericolosi sono adeguati alle diverse tipologie presenti (oli, batterie, filtri, liquidi, gas ed altro) sono a tenuta e dotati di vasche di contenimento per quelli liquidi.
12. I registri di cui alla tabella D1 del Decreto autorizzativo AIA attinenti alle attività di verifica e monitoraggio delle aree piazzale e vasche serbatoi e bacini di contenimento, sono compilati.
13. Si è proceduto alla verifica dell'applicazione delle BAT n. 2 dalla lettera a) alla g), si è constatato l'applicazione delle relative procedure attraverso l'osservazione delle modalità operative in corso di gestione e della compilazione dei relativi registri e software. Nello specifico, per le procedure analitiche applicate sui rifiuti in ingresso ed in uscita, si è constatata la presenza del registro telematico di fascicolazione ed archiviazione di rapporti analitici; di seguito si riporta l'elenco delle analisi e i rispettivi codici EER effettuate nel 2026, prelevato dal suddetto registro telematico

 **DOLERFER** srl 
Sede Legale: Via Kennedy, 22
80020 Frattaminore (Na)
Stab.: Via A. Volta, 63 - 81030 Sant'Arpino (Ce)
P. IVA 01292011218 - C.F. 03452890639





-  DOLERFER SRL - EER 191207 - 22-04-2026 - RdP N° 1_220426.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 160119 - 10-03-2026 - N° 30716.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 150111 (HP3-HP5-HP14) - 09-02-2026 - N° 30573.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 150202 - 10-02-2026 - N° 30556.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 150110 (HP6 - HP14) - 05-02-2026 - N° 30557.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 160107 - 15-01-2026 - N° 30432.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 160121 - 15-01-2026 - N° 30431.pdf
-  DOLERFER SRL - EER 191212 - 15-01-2026 - N° 30430.pdf

14. La registrazione dei rifiuti in entrata ed uscita, con operazioni di carico e scarico avviene a mezzo servizio telematico afferente alla procedura RENTRI. L'Unità Locale risulta iscritta alla posizione CE/1OP2501AEC004945-CE0001- con data creazione 29/01/25.

15. I formulari vengono emessi tramite gestionale I3MART in interoperabilità con il portale RENTRI; l'ultima registrazione è del giorno 14/05/26 con n. movimento 00502843 relativa al formulario n. NNBQG 022837QT

Si acquisisce la seguente documentazione:

- Report giacenze 2025 e 2026;
- MUD 2024 già acquisita in sede di controllo EMAS

Il presente all'ispezione non ha nulla da dichiarare

Il presente verbale viene redatto in due copie di cui una rilasciata alla Dolerfer Srl nella persona del Sig., Cesare Esposito

Sant'Arpino 14.05.26.

DOLERFER Srl

Sede Legale: Via Kennedy, 22
80020 Frattaminore (Na)
Stab.: Via A. Volta, 63 - 81030 Sant'Arpino (Ce)
RIVA 01292011218 - C.F. 03452890639

I TECNICI

	Relazione finale - Visita Ispettiva	REGIONE CAMPANIA	E
		Doc. n. 1	
		Protocollo N. 0611622/2026 del 09/07/2026	
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data	

ATTIVITÀ ISPETTIVA AI SENSI DEL
D.LGS 3 APRILE 2006 N.152 E SSMMII

STABILIMENTO DOLERFER S.R.L.
DI SANT'ARPINO (CE)

Classificazione:

Attività IPPC

“Lo smaltimento o il recupero di rifiuti pericolosi, con capacità di oltre 10 Mg al giorno, che comporti il ricorso ad una o più delle seguenti attività: b) trattamento fisico-chimico c) dosaggio o miscelatura prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2”.
cod. punto 5.1 b-c

“Lo smaltimento dei rifiuti non pericolosi, con capacità superiore a 50 Mg al giorno, che comporta il ricorso ad una o più delle seguenti attività ed escluse le attività di trattamento delle acque reflue urbane, disciplinate al paragrafo 1.1 dell’Allegato 5 alla Parte Terza: 2) trattamento fisico-chimico”.
cod. punto 5.3 a

“Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una delle attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6 con una capacità totale superiore a 50 Mg, eccetto il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono generati i rifiuti”.
cod. punto 5.5

Attività non IPPC

cod.

Autorizzazione DD. n. 184 del 01/12/22 a seguito di istanza di riesame con valenza di rinnovo

Verifica Ispettiva n. 9/26

RELAZIONE FINALE

Data 02/07/2026

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	1 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

Sommario

PREMESSA	3
1. FINALITÀ E MODALITÀ OPERATIVE DELLA VISITA ISPETTIVA	4
2. DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO E DEL SITO	4
Descrizione dello stabilimento	4
Descrizione del sito	5
Valutazione delle materie prime e ausiliarie	5
Valutazione delle risorse idriche ed energetiche	5
3. ANALISI DEGLI IMPATTI	6
Aria	6
ACQUA	12
RUMORE	12
SUOLO	12
Rifiuti	12
4. MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI	14
Analisi delle MTD	14
5. ELEMENTI CRITICI E DIFFORMITÀ	14
Criticità individuate durante la Visita Ispettiva	14
CRITICITÀ DERIVANTI DA RISCONTRI DI PRECEDENTI VERIFICHE ISPETTIVE	15
DIFFORMITÀ	15
6. PROPOSTE DI ADEGUAMENTO	18
7. CONCLUSIONI	19
ELENCO ALLEGATI	20

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	2 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

PREMESSA

La visita ispettiva allo stabilimento DOLERFER s.r.l. di Sant'Arpino (CE) è stata effettuata ai sensi del **D.Lgs 3 aprile 2006 e ssmmii, art. 29 decies comma 3**; l'ispezione in azienda, in forma semplificata, è stata svolta in data 14/05/2026¹

Il Gruppo Ispettivo (G.I.) è composto dai seguenti dirigenti e funzionari tecnici:

- Dott. Francesco Del Piano *ARPAC dipartimento di Caserta, Area Territoriale, UO SURC - Suolo, Rifiuti e Siti Contaminati*
- AT Luigi Falco *ARPAC dipartimento di Caserta, Area Territoriale, UO SURC - Suolo, Rifiuti e Siti Contaminati*

La Commissione ha effettuato la visita ispettiva richiesta articolata in 1 giorno, come da verbali allegati:

- data 14/05/2026 con verbale di sopralluogo n. 43/DPF/26 ;

Per l'Azienda alla visita ispettiva sono stati presenti:

- *<Ciro Esposito>* *< Gestore dello stabilimento e Referente IPPC>*
- *<Cesare Esposito>* *< Responsabile Commerciale*

1. FINALITÀ E MODALITÀ OPERATIVE DELLA VISITA ISPETTIVA

La visita ispettiva è stata condotta con la finalità di:

- verificare la conformità alle prescrizioni dell'AIA:
 - realizzazione degli eventuali interventi prescritti;
 - rispetto degli standard ambientali;
 - rispetto delle prescrizioni relative alla conduzione e gestione del complesso IPPC;
 - compilazione dei registri;
 - verifica della corretta conduzione dell'autocontrollo;
 - verifica a campione delle emissioni più significative;
- sensibilizzare il gestore al raggiungimento della conformità all'AIA ed all'ottimizzazione dell'attività di autocontrollo;
- valutare l'efficacia e l'adeguatezza dell'AIA e del piano di monitoraggio;
- acquisire informazioni che, insieme a quelle derivanti dall'autocontrollo, andranno a comporre la relazione finale;
- alimentare il processo del "miglioramento continuo" dei contenuti ambientali delle autorizzazioni.

A tale scopo, lo svolgimento della visita ispettiva è stato effettuato tenendo conto del **.Lgs 3 aprile 2006 e ssmmii**

Operativamente, la Visita Ispettiva è proceduta secondo le seguenti fasi:

- illustrazione delle finalità della Visita Ispettiva;
- verifiche di tipo documentale-amministrativo;
- rispondenza del complesso con quanto riportato nelle planimetrie agli atti e dall'AIA;
- verifica impiantistica della realizzazione degli interventi prescritti in AIA;
- verifica dell'adempimento delle prescrizioni previste dall'AIA;
- verifica dello stato di applicazione delle BAT principali (stato di applicazione dichiarato dall'azienda e adeguamenti richiesti con l'AIA);
- verifica dell'installazione e del funzionamento degli strumenti di misura (ad es. contatori, misuratori, autocampionatori...);
- effettuazione di misure e di prelievi con riferimento all'AIA, al Piano di monitoraggio e alle Linee Guida di settore.

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

2. DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO E DEL SITO

DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO

Il complesso ricopre una superficie totale di circa 6.400 mq, di cui circa 1.677 mq sono coperti e pavimentati, circa 4.658 mq scoperti e impermeabilizzati, circa 65 mq di spazi destinati a verde.

L'attività della ditta Dolerfer S.r.l. è lo stoccaggio e trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi; l'attività è per lo più costituita dallo stoccaggio dei rifiuti nell'attesa di essere conferiti ad impianti terzi autorizzati. Sono altresì autorizzate attività di cernita, selezione ed adeguamento volumetrico dei rifiuti in ingresso. Vi è infine l'attività di autodemolizione, finalizzata alla bonifica e trattamento dei veicoli fuori uso.

L'attività è costituita da n. 4 linee di lavorazione:

Linea 1 – stoccaggio oli esausti ed emulsioni;

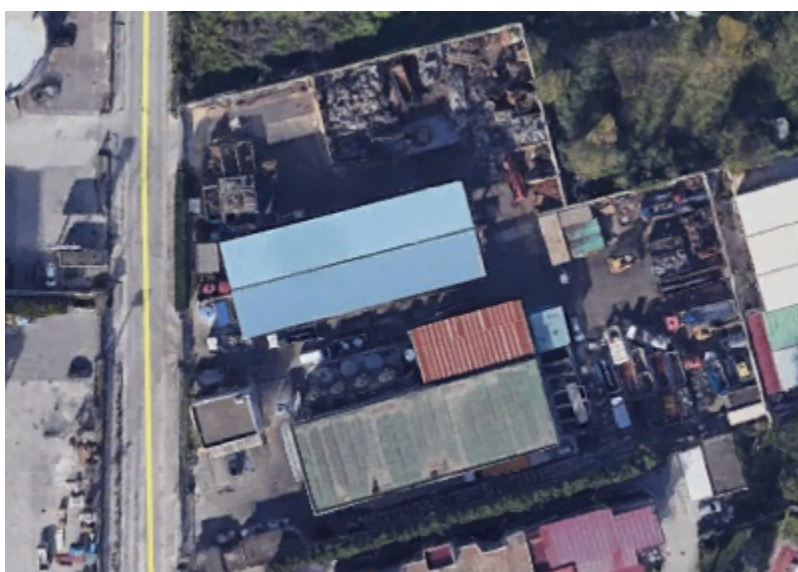
Linea 2 – rottami metallici;

Linea 3 – stoccaggio, eventuale cernita ed adeguamento volumetrico di rifiuti pericolosi e non;

Linea 4 – autodemolizione.

DESCRIZIONE DEL SITO

Lo stabilimento è ubicato nel Comune di Sant'Arpino (CE) alla Via A. Volta n. 63. L'area è destinata dal PRG del Comune a destinazione industriale e non sono presenti vincoli paesaggistici ed idrogeologici. La viabilità è caratterizzata dalla presenza di alcune direttrici principali come l'asse mediano e non lontano l'autostrada A1.



VALUTAZIONE DELLE MATERIE PRIME E AUSILIARIE

Non essendo previsti particolari cicli produttivi, le materie prime sono costituite dai rifiuti e dai veicoli fuori uso in ingresso.

Sono presenti materie ausiliarie per il trattamento delle acque reflue in apposito impianto chimicofisico (reagenti) e gasolio adoperato per l'approvvigionamento dei mezzi di movimentazione e di alcuni macchinari lavorativi. Sono inoltre presenti apposite sostanze e kit assorbenti per eventuali sversamenti accidentali.

VALUTAZIONE DELLE RISORSE IDRICHE ED ENERGETICHE

Il fabbisogno idrico della ditta ammonta a circa 346 m3 annui per un consumo medio giornaliero pari a circa 1,15 m3/g. Si tratta di acqua proveniente da acquedotto a cui l'impianto è allacciato.

L'energia elettrica è utilizzata per illuminazione, funzionamento degli impianti/apparecchiature, servizi ed è fornita da Gestori

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

Esterni.

3. ANALISI DEGLI IMPATTI

SUOLO

I rifiuti speciali liquidi pericolosi e non e quelli pericolosi solidi sono stoccati in apposite aree delimitate, munite di tettoia e di idonea pavimentazione integra, con griglie di raccolta di eventuali sversamenti che vengono convogliati ai relativi pozzetti di accumulo.

RIFIUTI

Il complesso ricopre una superficie totale di circa 6.400 mq, di cui circa 1.677 mq sono coperti e pavimentati, circa 4.658 mq scoperti e impermeabilizzati, circa 65 mq di spazi destinati a verde.

L'attività della ditta Dolerfer S.r.l. prevede lo stoccaggio e trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi; lo stoccaggio dei rifiuti è finalizzato soprattutto al successivo conferimento ad impianti terzi autorizzati al recupero. Sono altresì autorizzate operazioni di cernita, selezione ed adeguamento volumetrico dei rifiuti in ingresso. Vi è infine l'autodemolizione che è finalizzata alla bonifica e trattamento dei veicoli fuori uso.

L'esercizio prevede n. 4 linee di lavorazione:

Linea 1 – stoccaggio oli esausti ed emulsioni;

Linea 2 – rottami metallici;

Linea 3 – stoccaggio, eventuale cernita ed adeguamento volumetrico di rifiuti pericolosi e non;

Linea 4 – autodemolizione.

Valutazione delle materie prime e ausiliarie

Non essendo previsti particolari cicli produttivi, le materie prime sono costituite dai rifiuti e dai veicoli fuori uso in ingresso.

Sono presenti, inoltre materie ausiliarie per il trattamento delle acque reflue in apposito impianto chimico fisico (reagenti) e gasolio adoperato per l'approvvigionamento dei mezzi di movimentazione e di alcuni macchinari lavorativi. Sono inoltre presenti apposite sostanze e kit assorbenti per eventuali sversamenti accidentali.

L'azienda impiega n. 29 dipendenti con orario di lavoro 08 -13 / 14 -17 cinque giorni a settimana.

Le materie prime utilizzate sono costituite principalmente da rifiuti. La ditta è autorizzata alla gestione **100.970 tonn/anno** di cui **24.700 tonn/a di rifiuti pericolosi** e di **76.270** di rifiuti non pericolosi. Lo stoccaggio in ogni momento è di **1.460 tonn** di rifiuti non pericolosi e di **693 tonn** di rifiuti pericolosi.

Gestione flussi rifiuti

☐ Report statistico anno 2025:

- Rifiuti in giacenza al 01/01/25 772,55 tonn
- Rifiuti in entrata 10.900,00 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari 11.040,00 tonn
- Rifiuti in giacenza al 31/12/25 633,62 tonn

☐ Report statistico dal 01.01.26 al 11/05/26:

- Rifiuti in giacenza al 11/05/26 626,93 tonn

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

- Rifiuti in entrata 3.399,11 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari 3.397,66 tonn

Analisi MUD 2025 riferito all'anno 2024

- Rifiuti in giacenza al 01/01/24 801,30 tonn
- Rifiuti in entrata 10.330,90 tonn
- Rifiuti in uscita con formulari 10.359,05 tonn
- Rifiuti in giacenza al 31/12/25 773,07 tonn

Dai suddetti dati si rileva quanto segue:

1. I quantitativi totali annui di rifiuti rientrano nei quantitativi autorizzati;
2. I quantitativi autorizzati in ogni momento sono rispettati;
3. Il quantitativo di rifiuti presenti al momento corrisponde, da una stima approssimativa, alla giacenza di 626,93 tonn, di cui al suddetto report.

Sopralluogo in impianto

Nel corso del controllo in impianto si è rilevato quanto segue:

1. Gli stoccaggi sulle aree esterne per i rifiuti pericolosi sono sotto pensiline, le relative aree di stoccaggio e gli stessi stoccaggi in balle di rifiuti sono conformi alla planimetria e relazione tecnica di cui al Decreto Autorizzativo AIA n. 160 del 28/10/22.
2. Le modalità di stoccaggio, da una valutazione random, corrispondono alla SEZ 4 del modello MD 7.5 E1, per rifiuti non pericolosi e rifiuti pericolosi.
3. Gli Stoccaggi interni ed esterni dei rifiuti pericolosi e NON ricadano nelle aree di stallo riportate in planimetria.
4. La recinzione lungo tutto il perimetro con alberatura ornamentale è integra.
5. Sono presenti n. 2 pese (per mezzi leggeri e mezzi pesanti).
6. E' presente la linea di frantumazione delle carcasse RAEE ed altre tipologie di rifiuti.
7. Tutti i settori di stoccaggio sia interni al capannone industriale che esterni sulle aree di piazzale, sono dotati di idonea pavimentazione industriale lavorata al quarzo, nonché pavimentazione con lamiera in acciaio, con vaschette a tenuta per la raccolta di eventuali sversamenti accidentali.
8. I contenitori dei rifiuti pericolosi sono costituiti da cassoni scarrabili da 30 mc a tenuta stagna, adeguate ceste di contenimento, vasche in cemento, Silos, Big bags ed altro, al riguardo, non si sono rilevate anomalie.
9. Nella zona di lavorazione RAEE non pericolosi si distinguono i seguenti settori:
 - Settori di conferimento e stoccaggio dei RAEE dismessi.
 - Settore di messa in sicurezza.
 - Settore di smontaggio dei pezzi riutilizzabili.
 - Settore stoccaggio delle componenti ambientalmente critiche.
 - Settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili.
 - Settori di stoccaggio dei rifiuti non recuperabili risultanti dalle operazioni di trattamento da destinarsi allo smaltimento.

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

10. Il settore di raccolta è organizzato in relazione alle diverse fasi di gestione del veicolo fuori uso:
- settore di conferimento e di stoccaggio del veicolo fuori uso prima del trattamento di mq 410 mq
 - settore di trattamento del veicolo fuori uso 25.55 mq,
 - settore di deposito delle parti di ricambio 193 mq,
 - settore di rottamazione per eventuali operazioni di riduzione volumetrica
 - settore di stoccaggio dei rifiuti pericolosi,
 - settore di stoccaggio dei rifiuti recuperabili
 - settore di deposito dei veicoli trattati di 144 mq
11. I contenitori dei rifiuti pericolosi sono adeguati alle diverse tipologie presenti (oli, batterie, filtri, liquidi, gas ed altro) sono a tenuta e dotati di vasche di contenimento per quelli liquidi.
12. I registri di cui alla tabella D1 del Decreto autorizzativo AIA attinenti alle attività di verifica e monitoraggio delle aree piazzale e vasche, serbatoi e bacini di contenimento, sono compilati.
13. Si è proceduto alla verifica dell'applicazione delle BAT n. 2 dalla lettera a) alla g), si è costato l'applicazione delle relative procedure attraverso l'osservazione delle modalità operative in corso di gestione e della compilazione dei relativi registi e software. Nello specifico, per le procedure analitiche applicate sui rifiuti in ingresso ed in uscita, si è constatata la presenza del registro telematico di fascicolazione ed archiviazione di rapporti analitici; di seguito si riporta l'elenco delle analisi e i rispettivi codici EER effettuate nel 2026, prelevato dal suddetto registro telematico.
14. La registrazione dei rifiuti in entrata ed uscita, con operazioni di carico e scarico avviene a mezzo servizio telematico afferente alla procedura RENTRI. L'Unità Locale risulta iscritta alla posizione CE/10P2501AEC004945-CE0001- con data creazione 29/01/25.
15. I formulari vengono emessi tramite gestionale I.SMART in interoperabilità con il portale RENTRI; l'ultima registrazione è del giorno 14/05/26 con n. movimento 00502843 relativa al formulario n. NNBQG 022837QT

4. MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI

1.1 ANALISI DELLE MTD

ACQUE REFLUE

ARIA

5. ELEMENTI CRITICI E DIFFORMITÀ

Criticità individuate durante la Visita Ispettiva

ARIA

ACQUE REFLUE

6.

CRITICITÀ DERIVANTI DA RISCONTRI DI PRECEDENTI VERIFICHE ISPETTIVE

DIFFORMITÀ

ARIA

ACQUE REFLUE

RIFIUTI

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

	Relazione finale - Visita Ispettiva	Doc. n°
	Procedura di riferimento: PT 7.5 A6	Data

Nel corso dell'attività (verbale di sopralluogo n. 45/DPF/2023 del 21.06.2023) sono state verificate le attività di gestione e stoccaggio dei rifiuti prodotti nello stabilimento non rilevando criticità. Analogamente il controllo della gestione amministrativa non ha evidenziato criticità.

1. PROPOSTE DI ADEGUAMENTO

MATRICE	INTERVENTO
Aria	
Aria	
Aria	
Acque reflue	
Rifiuti	

2. CONCLUSIONI

Di seguito riassume quanto emerso nel corso della Visita Ispettiva:

Punti di forza:

Punti di miglioramento:

Criticità:

Inadempienze formali:

Inadempienze sostanziali:

Proposte per l'Autorità Competente:

Eventuali segnalazioni all'A.G.:

Giudizio conclusivo:

Data 02/07/2025

Contribuito specialistico in materia di:
Scarichi

Il Dirigente Coordinatore del GI

Aria

Il Dirigente dell'Area Territoriale

Suolo e rifiuti CTP Del Piano Francesco

Ing. Giuseppina Merola

ELENCO ALLEGATI

Verbale SURC 43DPF26.

Codice Documento	Edizione	Revisione	Emissione	Pagina
MD 7.5 D8	1	0	30/07/2019	9 di 20

Alla GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA
Direzione Generale Ciclo integrato dei rifiuti,
autorizzazioni ambientali, osservatorio e
documentazione – Settore Ciclo Integrato dei Rifiuti e
Bonifiche - UOS 216.02.03 Autorizzazioni ambientali e
rifiuti – Benevento – Caserta

PEC: Autorizzazioniambientali.caserta@pec.regione.campania.it

Al Sig. Esposito Ciro
Via Volta 63 S.Arpinò
PEC: dolerfersas@legalmail.it

Dolerfer srl
Via Volta 63 S.Arpinò
PEC: dolerfersas@legalmail.it

Oggetto: Ispezione AIA ai sensi del c. 3, art. 29-decies, D.Lgs. n. 152/06 - D.D. n. 140 del 24/07/2024

Ditta: Dolerfer srl impianto di Via Volta 63 S.Arpinò

In integrazione della precedente trasmissione, si invia in allegato la Relazione finale dell'ispezione in
due copie cartacee e una digitale.

Al Dirigente dell'Area oggetto.

(Ing. Giuseppina Merola)

(firma digitale: Infocert S.p.A.)

Il Direttore del Dipartimento

(Dott. Salvatore Di Rosa)

(firma digitale: Infocert S.p.A.)

U
COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE DIGITALE
Protocollo N. 0046195/2026 del 09/07/2026
Firmatario: GIUSEPPINA MEROLA, SALVATORE DI ROSA

**POSTA CERTIFICATA: Prot.N.0046195/2026 - ISPEZIONE AIA AI SENSI
DEL C. 3, ART. 29-DECIES, D.LGS. N. 152/06 - D.D. N. 140 DEL 24/07/2024
- DITTA: DOLERFER SRL IMPIANTO DI VIA VOLTA 63 S.ARPINO
RELAZIONE FINALE**

Mittente: arpac.dipartimentocaserta@pec.arpacampania.it

Destinatari: autorizzazioniambientali.caserta@pec.regione.campania.it; dolerfersas@legalmail.it

Inviato il: 09/07/2026 07.49.57

Posizione: autorizzazioniambientali.caserta@pec.regione.campania.it/Posta in ingresso

=== LISTA DEGLI ALLEGATI ===

trasmissione Relazione finaleDOLERDER 07072026doc.pdf.p7m ()

Verbale SURC 43DPF26.pdf ()

MD_7.5_D8_Relazione_Finale 2026_DOLERFER_rev1.pdf ()

Copia con segnatrice Prot.N.0046195-2026.pdf ()