



COLLEGIO DEI REVISORI

VERBALE N. 21/2019

In data 27 marzo 2019, in audioconferenza, si è riunito il Collegio dei Revisori della Regione Campania, composto da:

- | | | | |
|------------|------------------|---|------------|
| - Dott. | Enrico Severini | - | Presidente |
| - Dott.ssa | Vittoria Salvato | - | Componente |
| - Dott.ssa | Luisa Valvano | - | Componente |

Il Collegio dei Revisori, nella seduta odierna ha proseguito nella verifica della documentazione riferita alla certificazione della verifica del rispetto degli obiettivi di saldo 2018.

Al termine della disamina, il Collegio ha provveduto a sottoscrivere digitalmente e trasmettere, alla Direzione generale delle risorse finanziarie della Regione Campania, il “Modello 2C/18 – Saldo di bilancio 2018 (Art. 1, comma 463 e seguenti, della legge 232/2016) – PROSPETTO per la CERTIFICAZIONE della verifica del rispetto degli obiettivi di saldo 2018” che di seguito si riporta:

Saldo di bilancio 2018 (Art. 1, comma 463 e seguenti, della legge n. 232/2016)
PROSPETTO per la CERTIFICAZIONE della verifica del rispetto degli obiettivi di saldo 2018
da trasmettere entro il termine perentorio del 31 marzo 2019

REGIONE CAMPANIA

VISTI i risultati della gestione di competenza finanziaria dell'esercizio 2018;
VISTE le informazioni sul monitoraggio degli equilibri tra entrate e spese finali 2018 trasmesse da questo Ente all'apposito sito web

SI CERTIFICANO LE SEGUENTI RISULTANZE:

RISULTATI 2018		Importi in migliaia di euro	
		dati di competenza finanziaria	dati di cassa (facoltativo)
A	FONDO PLURIENNALE VINCOLATO DI ENTRATA	694.661	0
B+C+ D+E+ F	ENTRATE FINALI	17.367.743	0
G	TOTALE SPAZI FINANZIARI ACQUISITI	53.185	0
H+I+ L	SPESE FINALI	17.030.145	0
M	TOTALE SPAZI FINANZIARI CEDUTI	0	0
N	SPAZI ACQUISITI NON UTILIZZATI	0	0
O	SALDO TRA ENTRATE E SPESE FINALI VALIDE AI FINI DEI SALDI DI FINANZA PUBBLICA (O=A+B+C+D+E+F+G-H-I-L-M-N)	285.444	0
P	OBIETTIVO DI SALDO	242.417	0
Q	DIFFERENZA TRA IL SALDO TRA ENTRATE E SPESE FINALI NETTO E OBIETTIVO (Q=O-P)	43.027	0

Sulla base delle predette risultanze si certifica che nell'esercizio 2018:

<input checked="" type="checkbox"/>	<i>è stato conseguito l'obiettivo di competenza finanziaria tra entrate finali e spese finali (Q è pari a 0 o positivo)</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>l'obiettivo di competenza finanziaria è stato conseguito lasciando spazi finanziari inferiori all'1% degli accertamenti delle entrate finali</i>
<input type="checkbox"/>	<i>è stato conseguito anche il saldo di cassa tra entrate finali e spese finali di cui al comma 479, L. 232/2016 (Q è pari a 0 o positivo)</i>
<input type="checkbox"/>	<i>non è stato conseguito l'obiettivo di competenza finanziaria tra entrate finali e spese finali (Q è negativo - si applicano le sanzioni di cui al comma 475, L. 232/2016)</i>
<input type="checkbox"/>	<i>il mancato conseguimento dell'obiettivo di competenza finanziaria è inferiore al 3% degli accertamenti delle entrate finali (si applicano le sanzioni di cui al comma 476, L. 232/2016)</i>
<input type="checkbox"/>	<i>gli spazi acquisiti nell'esercizio sono stati utilizzati per una percentuale inferiore al 90% (l'ente non può beneficiare di spazi finanziari nell'esercizio 2020)</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>gli impegni esigibili nel 2018 per nuovi investimenti di cui all'art. 1, comma 495-ter, L. 232/2016 sono stati registrati (altrimenti si applicano le sanzioni di cui ai commi 475)</i>
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>gli impegni esigibili nel 2018 per gli investimenti nuovi e aggiuntivi di cui all'art. 1, comma 495-bis, L. 232/2016 sono stati registrati (altrimenti si applicano le sanzioni di cui ai commi 475)</i>

DATA

IL PRESIDENTE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Organo Revisione (1)

Organo Revisione (2)

Organo Revisione (3)

Il presente verbale, condiviso in audio conferenza, sarà sottoscritto in forma autografa dai componenti nella prima riunione utile ed ai sensi dell'art. 72 del D. Lgs n. 118/2011, verrà trasmesso al Presidente della Regione Campania, al Presidente del Consiglio Regionale della Campania, al Direttore Generale per le Risorse Finanziarie della Regione Campania, al Segretario Generale del Consiglio Regionale della Campania, al Consiglio Regionale della Campania, alla Direzione Generale Risorse Umane Finanziarie e Strumentali del Consiglio Regionale della Campania e alla Sezione Regionale di Controllo

della Corte dei Conti per la Campania.

Il Collegio dei Revisori

Dott.	Enrico Severini	-	Presidente
Dott.ssa	Vittoria Salvato	-	Componente
Dott.ssa	Luisa Valvano	-	Componente

Copia conforme all'originale
Il Presidente del Collegio dei Revisori

Dott. Enrico Severini

