



Deliberazione G.R. n. 262 del 7/6/2016 – D.G.R. n. 23 del 17/01/2017 - D.D. n. 905 del 26/07/2018 D.D. n.1421 del 20/11/2018 – Programmazione triennale dei percorsi di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) – Asse prioritario III “Istruzione e formazione” OT 10 - OS 15 (RA10.6) Azioni 10.6.1, 10.6.2, 10.6.6 e 10.6.7 – ATS MEC - Capofila UNICONSUL SRL- Cod. Uff. 136/2 - CUP B44J16000010006

Bando di selezione

per l'ammissione al Corso di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) **TECNICO DELLA PROGETTAZIONE DI PRODOTTI INDUSTRIALI**

L'Ente di Formazione Uniconsul srl. in collaborazione con i seguenti partner costituiti in ATS: IIS "Cuomo Milone" (Nocera Inferiore), Università degli Studi di Napoli Federico II- Dipartimento ingegneria industriale, Tecnomec group srl (Montecorvino Pugliano), Realcam costruzioni aeronautiche srl (Angri), A.M.P. dei Flli. Ambruoso srl (Scafati), Costruzioni Meccaniche F.lli Alfano srl (Sant'Antonio Abate), Nuova Omsa soc. coop. (Angri), Cooperativa sociale FORMA.P.S.C.R.L. (Siano), Costruzione meccanica Albanese srl (Angri),

organizza un corso gratuito della durata di 800 ore rivolto a 20 allievi e 4 uditori.

1. Finalità dell'intervento formativo e figura professionale

L'intervento è finalizzato a formare la figura professionale di Tecnico Superiore della Progettazione di prodotti industriali (specializzazione nazionale IFTS di riferimento TECNICO DI DISEGNO E PROGETTAZIONE INDUSTRIALE di cui al DI 7/02/2013), Le funzioni del Tecnico della progettazione di prodotti industriali sono di curare l'ideazione di nuovi prodotti attraverso il coordinamento e l'integrazione delle competenze e delle risorse presenti in azienda; ha la funzione principale di trasformare le esigenze funzionali ed estetiche del cliente in un bene producibile su scala industriale, tenendo conto degli aspetti di sostenibilità ambientale.

Legge e interpreta il progetto, per poi realizzarne un disegno dettagliato, stabilisce le caratteristiche del pezzo da inviare in produzione e interviene sulla modifica e ridefinizione del prodotto.

2. Durata e articolazione del percorso

Il percorso prevede le seguenti azioni: informazione e accoglienza; accompagnamento e orientamento; attività di formazione e *placement*; stage.

La durata del corso di formazione è di 800 ore, di cui 480 ore d'aula, 320 ore di stage in aziende site in Regione Campania.

Il corso avrà inizio nel mese di Marzo 2019 e si concluderà entro il mese di Dicembre 2019.

Gli allievi ammessi al corso, previa domanda scritta, potranno fare richiesta di accreditamento competenze in ingresso e riconoscimento di eventuali crediti, allegando una documentazione che certifichi le competenze e conoscenze acquisite in altri percorsi formativi/universitari.

La documentazione presentata dall'allievo verrà presa in esame e verificata da parte di un apposito gruppo di lavoro (CTS) che riconoscerà il credito e strutturerà un percorso personalizzato.

Il corso è strutturato in n.14 unità formative capitalizzabili (UFC) e singolarmente certificabili.

L'attività d'aula sarà così organizzata:

- Accoglienza e accompagnamento al lavoro ore 10;
- Conoscenza di sé- problem solving e dinamiche relazionali ore 10;
- Inglese livello avanzato ore 20;
- Inglese tecnico ore 20;
- Tecnologie dell'informazione ore 15;
- Dati e previsioni; ore 10
- Le norme di diritto nazionale comunitario internazionale ore 5;
- Sicurezza, prevenzione e qualità ore 10;
- Impresa e organizzazione, contrattualistica del lavoro ore 10;
- La realizzazione dell'idea di impresa ore 10;
- Industrializzazione del prodotto ore 60;
- Modifica dei prodotti esistenti ore 110;
- Progettazione di un nuovo prodotto ore 120;
- Relazione con le unità commerciali e di assistenza tecnica ore 70.

3. Destinatari e requisiti di accesso

Il corso prevede la partecipazione di 20 allievi effettivi e 4 uditori, giovani occupati, disoccupati o inoccupati dai 18 fino a 34 anni non compiuti alla data di scadenza della domanda di partecipazione, residenti nella Regione Campania e che non hanno frequentato negli ultimi 12 mesi un corso finanziato dal Fondo Sociale Europeo. Per accedere alle selezioni è necessario il possesso di uno dei seguenti titoli di studio:

- diploma di istruzione secondaria superiore;
- diploma professionale di tecnico di cui al decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 20 c. 1 lettera c);
- ammissione al quinto anno dei percorsi liceali, ai sensi del decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 2 comma 5.

L'accesso alle selezioni è consentito anche a coloro che non sono in possesso del diploma di istruzione secondaria superiore, previo accertamento delle competenze acquisite anche in precedenti percorsi di istruzione, formazione e lavoro successivi all'assolvimento dell'obbligo di istruzione di cui al Regolamento adottato con decreto Ministro Pubblica Istruzione 22 agosto 2007, n. 139.

4. Modalità e termini di partecipazione

Il candidato dovrà presentare alla Segreteria dell'Ente la documentazione di seguito indicata:

- domanda di ammissione al corso, redatta sull'apposito modello "Allegato A" del bando valido anche ai fini dell'autocertificazione dei titoli di studio e della condizione lavorativa;

- fotocopia di un valido documento di riconoscimento e codice fiscale;

- curriculum datato e sottoscritto;

- (per i candidati diversamente abili) certificato di invalidità e diagnosi funzionale dell'ASL di appartenenza.

La domanda di ammissione, corredata della suddetta documentazione, dovrà essere presentata a mano o spedita a mezzo posta raccomandata al seguente indirizzo: via Caduti di Superga n.18/20 Pagani prov.SA. Le domande dovranno pervenire entro le ore 12,00 del giorno 04 marzo 2019. Non fa fede il timbro postale. La modulistica è disponibile presso la Segreteria dell'Ente (nei giorni dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 19,00) ed è scaricabile dal sito www.uniconsul.it.

5. Modalità di selezione e di ammissione al corso

Le selezioni saranno volte ad accertare in prima istanza la presenza dei seguenti requisiti di accesso alle attività formative ed in particolare: residenza, titolo di studio, età, stato di occupazione, disoccupazione o inoccupazione.

I soggetti in possesso dei requisiti saranno ammessi alle successive verifiche che comprenderanno:

- **prova scritta** (40 test a risposta multipla, di cui il 70% di cultura generale e psico-attitudinale ed il 30% di conoscenze tecnico professionali). Sarà attribuito un punteggio pari a 1 punto per ogni risposta esatta, 1 punto in meno per ogni risposta errata e 0 punti per ogni risposta non data, per un punteggio massimo di 40/100;

- **prova orale** (colloquio individuale attitudinale e motivazionale con valutazione dei titoli culturali e delle esperienze professionali maturate), per un punteggio massimo di 60/100.

Per l'ammissione al corso è necessario un punteggio minimo complessivo di 60/100.

La selezione dei destinatari avverrà rispettando il principio delle pari opportunità, riservando il 50% dei posti a donne.

Il calendario delle prove di selezione sarà pubblicato sul sito www.uniconsul.it nei giorni successivi la scadenza del termine per la presentazione delle domande.

6. Sede di svolgimento e frequenza

Le attività formative d'aula si svolgeranno presso la sede operativa della UNICONSUL SRL in via Caduti di Superga n.18/20 PAGANI (SA). Le attività di stage saranno svolte presso aziende aventi sede in Regione Campania ed operanti nel settore meccanico.

La frequenza al corso è obbligatoria. E' consentito un numero di ore di assenza, a qualsiasi titolo, pari al 20% del totale delle ore previste. Gli allievi che supereranno tale limite saranno esclusi dal corso. E' prevista un'indennità di frequenza pari a Euro 2,00 lordi per ora di effettiva presenza. E' previsto, inoltre, un rimborso delle spese di viaggio effettivamente sostenute e documentate, relativo solo all'utilizzo del mezzo pubblico.

7. Graduatoria finale

La graduatoria verrà redatta in base alla somma dei punteggi ottenuti nelle prove previste. L'elenco dei candidati ammessi al corso e la data di inizio delle attività, saranno affissi entro 5 giorni dall'avvenuta selezione presso la sede dell'Ente e consultabile sul sito www.uniconsul.it.

A parità di punteggio costituirà titolo preferenziale l'età anagrafica più bassa.

8. Riconoscimento crediti

In esito al percorso formativo saranno accertati in sede di valutazione e riconosciuti, da parte dell'Università degli studi Federico II di Napoli, n. 5 crediti formativi spendibili entro 10 anni dal conseguimento del Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore, nei vari Corsi di Laurea afferenti al Dipartimento Ingegneria Industriale.

9. Ammissione agli esami e attestato finale

Saranno ammessi alle valutazioni finali gli allievi che avranno frequentato almeno l'80% delle ore previste.

Al termine di ciascun percorso IFTS, verrà rilasciato previo superamento delle prove finali di verifica, un "Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore". Tale specializzazione è referenziata al livello EQF 4. I certificati di specializzazione tecnica superiore di cui al D.P.C.M. 28 gennaio 2008 art. 9 c. 1 lett. a) costituiscono titolo per l'accesso ai pubblici concorsi (art.5 c.7 del citato DPCM).

Per ulteriori informazioni rivolgersi a: ATS MEC c/o UNICONSUL SRL . via Caduti di Superga 18/20 84016 Pagani (SA) Tel. 081/5150324 Fax. 081/5151734
www.uniconsul.it - uniconsul@legalmail.it - uniconsul@libero.it

Il Responsabile
Dr. Alfonso Marrazzo