



Allegato 5

**AVVISO PUBBLICO**  
**“SUPPORTO ALLA GESTIONE DEI BENI CONFISCATI”**  
**P.O.R. CAMPANIA FSE 2014-2020**  
**OBIETTIVO SPECIFICO 11 (R.A. 9.6) - AZIONE 9.6.4**

**DICHIARAZIONE DI PARTECIPAZIONE PARTNER ASSOCIATO**  
*(la dichiarazione deve essere resa dal **Partner Associato**)*

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ ( ) CAP \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ in qualità di legale rappresentante del  
Partner Associato (*denominazione Ente*): \_\_\_\_\_ con sede legale nel Comune  
di \_\_\_\_\_ ( ) CAP \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
CF \_\_\_\_\_ PARTITA IVA \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

*(ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e con la espressa consapevolezza di quanto prescritto  
dagli articoli 75 e 76 del medesimo DPR, rispettivamente sulle conseguenze civili e penali a cui può andare  
incontro in caso di dichiarazioni mendaci)*

- l'intenzione di associarsi alla realizzazione del progetto “ \_\_\_\_\_ ”,  
a valere sull'Avviso pubblico “Supporto alla gestione dei beni confiscati” a valere sul POR Campania  
FSE 2014/2020 – Obiettivo Specifico 11 – Azione 9.6.4;
- di prendere parte alle attività di progetto, come riportate nella sezione 4 del formulario, senza  
beneficiare del contributo pubblico concesso;
- di essere a conoscenza dei contenuti del progetto stesso e di accettarli integralmente;
- di essere a conoscenza dei contenuti dell'Avviso e di accettarli integralmente;
- di aver ricevuto l'INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI, ai sensi e per gli effetti  
degli artt. 13 e 14 del Reg. (UE) 2016/679 (Regolamento Generale sulla protezione dei dati), delle  
disposizioni attuative di cui al D. Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, come modificato ed integrato dal D.  
Lgs. 10 agosto 2018, n. 101, e della D.G.R. n. 466 del 17/07/2018 e di aver preso visione della  
stessa.

Data \_\_\_\_\_

Il Legale Rappresentante \_\_\_\_\_