

ANNO 2023**L.R. 6/2007 - Art. 6, comma 2, lett. D**

N.	Beneficiario	Sede	Contributo Assegnato
1	Mutamenti - società cooperativa a r.l.	Caserta	€ 7.595,50
2	Associazione "Circuito Teatrale regionale - Teatro Pubblico Campano"	Napoli	€ 77.435,07
3	Fondazione Centro di musica antica Pietà de' Turchini	Napoli	€ 11.775,00
4	Tradizione e Turismo s.r.l.	Napoli	€ 82.691,25
5	Associazione culturale ed artistica Bottega S. Lazzaro	Salerno	€ 29.658,00
TOTALE			€ 209.154,82