

REGIONE CAMPANIA

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA

resa ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e ss.mm.ii.

(sottoscritta da maggiorenne con capacità di agire)
Esente da autentica di firma ed esente imposta di bollo

OGGETTO:

**Procedura aperta per l'affidamento del "Servizio di pulizia delle acque marino costiere
afferenti i comuni da Bacoli a Punta Campanella nella stagione estiva del 2013"**

Il sottoscritto _____
nato il _____ a _____ C.F. _____
in qualità di _____ dell'impresa _____

con sede in _____ via _____
con codice fiscale n. _____
e con partita IVA n. _____

ai sensi degli articoli 18 e 19 del D.P.R. 445/00 e ss.mm.ii., consapevole delle sanzioni
penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/00 e ss.mm.ii., per le ipotesi di falsità in
atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate

D I C H I A R A

che la copia fotostatica allegata alla presente è copia conforme all'originale in suo
possesso.

Data _____.

Sottoscrizione
