

ANNO 2019**L.R. 6/2007 - Art. 6, comma 2, lett. E - Restauro, adeguamento funzionale di sedi ed attrezzature destinate alle attività di spettacolo**

N.	Beneficiario	Sede	C.F/P.IVA	Contributo Assegnato
1	Teatri Associati di Napoli s.r.l.	Napoli	07896351215	€ 14.668,80
2	Associazione "Il Canto di Virgilio"	Napoli	96013770639	€ 17.689,18
3	Fondazione Teatro di Napoli - Teatro Nazionale del Mediterraneo - Nuova Commedia	Napoli	95016130635	€ 94.394,89
4	Giofralus Passione Teatro s.r.l	Sant'Arpino (Ce)	04161020617	€ 17.738,10
5	Come On Web s.r.l	Napoli	07723560632	€ 78.765,59
6	Fondazione Centro di musica antica Pietà de' Turchini	Napoli	06831270639	€ 15.919,65
7	Società cooperativa A.R.S. Nova	Salerno	05175130656	€ 34.823,79
Totale				€ 274.000,00