



## **Giunta Regionale della Campania**

### **Decreto**

**Dipartimento:**

***Uffici speciali***

<b>N°</b>	<b>Del</b>	<b>Dipart.</b>	<b>Direzione G.</b>	<b>Unità O.D.</b>
44	29/09/2017	60	3	0

**Oggetto:**

Competenze mesi di aprile e maggio 2017\_dott. Giuseppe Leonello\_provvedimenti.

#### **Dichiarazione di conformità della copia cartacea:**

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea del provvedimento originale in formato elettronico, firmato elettronicamente, conservato in banca dati della Regione Campania.

***Estremi elettronici del documento:***

Documento Primario : 19FF9B5187A76775543ED381B6ABF5FC9ACC9B20

Allegato nr. 1 : D56D8AB859C3306D82A848F0BC37DB22099604C1

Allegato nr. 2 : 0DDF0EE21FE5C92E1E6EC38CAA656C0A8B6BCE4

Allegato nr. 3 : 8074A33D5F50811AF924BF3F335EECBBD894F7242

Allegato nr. 4 : 5C1A77B80E30392F87266B8286CDB624F0455174

Frontespizio Allegato : 7827823081C4939A7D3F92B41F31B5DA455F6C57

## IL DIRIGENTE

### **PREMESSO**

- a. che la legge 17.5.1999, n.144, all'articolo 1, ha previsto la costituzione da parte delle Amministrazioni centrali e regionali di propri Nuclei di Valutazione e Verifica degli Investimenti Pubblici (N.V.V.I.P.) al fine di garantire il supporto tecnico nelle fasi di programmazione, monitoraggio e verifica su piani, programmi e politiche di intervento promossi ed attuati da ogni singola Amministrazione;
- b. che con D.G.R. n. 270 del 19 gennaio 2001 è stato istituito, con cofinanziamento C.I.P.E., il Nucleo di Valutazione della Regione Campania, incardinandolo presso l'ex Settore Piani e Programmi;
- c. che il Regolamento Regionale n. 12 del 15 dicembre 2011 recante "Ordinamento Amministrativo della Giunta Regionale" ha previsto l'istituzione di una serie di Uffici Speciali e tra questi l'autonomo ufficio del Nucleo per la Valutazione e la Verifica degli Investimenti Pubblici, definendone, all'art. 32, compiti e funzioni;
- d. che, al fine di adempiere alle disposizioni recate dalle citate deliberazioni e consentire il corretto funzionamento del Nucleo, è stata esperita una selezione pubblica per l'affidamento di n. 6 incarichi a soggetti componenti esterni, esperti senior quali componenti del Nucleo e n. 2 esperti junior di supporto alle attività del Nucleo per la Valutazione e Verifica degli Investimenti Pubblici della Regione Campania;

### **VISTO che**

- a. con Decreto Dirigenziale n. 73 del 30.12.2015 è stato conferito l'incarico di collaborazione coordinata e continuativa al dott. Giuseppe Leonello (P.IVA -omissis- - C.F. -omissis-), in qualità di esperto esterno senior;
- b. con contratto Co.Co.Co. stipulato in data 11.01.2016 prot. n. 0013276 è stato regolato il rapporto di cui al Decreto Dirigenziale n. 73 del 30.12.2015 per un importo lordo di € 70.000,00 salvo IVA se dovuta;
- c. il citato contratto di collaborazione prevede:
  - c.1 all'art. 4 che la prestazione lavorativa oggetto dello stesso comporta un impegno di almeno 30 ore settimanali, da effettuarsi prevalentemente presso gli Uffici della Regione Campania siti a Napoli, Via Santa Lucia, 81;
  - c.2 all'art. 6 che il compenso mensile sarà erogato, nel rispetto delle vigenti disposizioni previste in materia fiscale, previdenziale ed assicurativa, previa presentazione di regolari ricevute (o fatture per i titolari di partita IVA);
  - c.3 all'art. 8 che il contraente è tenuto a presentare, alla fine di ciascun trimestre, un rapporto analitico dell'attività svolta che deve indicare le ore di lavoro effettuate, le attività realizzate, il luogo di svolgimento e gli obiettivi raggiunti e che deve essere validato dal Responsabile dell'Ufficio speciale, anche ai fini dell'erogazione del compenso;

### **RILEVATO che il dott. Leonello:**

- a. con note prot. 0514165 e prot. 0514180 entrambe del 26/07/2017, ha autocertificato lo svolgimento della propria prestazione lavorativa conformemente a quanto previsto dall'art. 4 del contratto di collaborazione stipulato con la Regione Campania;
- b. ha presentato la fattura 10A-2017 del 30/05/2017 e la fattura 11A-2017 del 01/06/2017 relative alle prestazioni lavorative svolte nei mesi di aprile e maggio;
- c. in base al contratto sottoscritto l'onere per la Regione relativo al pagamento al dott. Giuseppe Leonello, delle spettanze dei mesi di aprile e maggio 2017 è quello risultante dal seguente prospetto:

	<b>Compenso lordo</b>	<b>Contributo INPS 4%</b>	<b>IVA 22%</b>	<b>Totale a carico della Regione</b>
<b>Aprile e maggio 2017</b>	11.666,66	466,66	2.669,34	14.802,66

**RITENUTO** di poter procedere, fermo restando che la validazione dell'attività svolta nel secondo trimestre verrà effettuata a valle di apposita istruttoria condotta sulla relazione trimestrale analitica presentata per detto periodo, a liquidare i compensi spettanti per i mesi di aprile e maggio 2017, come previsto dall'art. 6 del contratto di collaborazione sottoscritto con il dott. Giuseppe Leonello, sulla scorta della documentazione presentata, imputando la relativa spesa al capitolo di spesa 1884 che preventivamente dotato tramite variazione compensativa effettuata con il precedente decreto n. 6 del 16 giugno 2017, presenta la necessaria disponibilità:

Capitolo	Missione	Programma	Titolo	Macroaggregato	V livello piano dei conti	COFOG	C.I.S.U.E
<b>1884</b>	01	11	1	103	1.03.02.11.999	01.3	4

#### **VISTI:**

- il D.Lgs n.118 del 23.06.2011 avente ad oggetto "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni degli enti locali e dei loro organismi", a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n.42;
- il D.Lgs n. 33 del 14.03.2013;
- la L.R. n. del 18 gennaio 2016 "Disposizioni per la formazione del bilancio di previsione finanziario per il triennio 2016-2018 della Regione Campania – Legge di stabilità;
- la L.R. n. 4 del 20 gennaio 2017 Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2017 - 2019 della Regione Campania";
- la Deliberazione di G.R. n. 6 del 10.01.2017 avente ad oggetto l'Approvazione del Documento tecnico di accompagnamento al bilancio di previsione finanziario per il triennio 2017 – 2019 della Regione Campania;
- la Deliberazione di G.R. n. 59 del 7/02/2017 di Approvazione del Bilancio gestionale per gli anni 2017, 2018 e 2019 della Regione Campania e ss. m. e i.;

alla stregua dell'istruttoria compiuta con il supporto degli uffici;

#### **DECRETA**

per le motivazioni indicate in narrativa, che si intendono qui di seguito riportate integralmente, di:

- impegnare le somme occorrenti per il pagamento del compenso spettante, per i mesi di aprile e maggio 2017, al dott. Giuseppe Leonello nato a -omissis- il -omissis- e residente a -omissis- alla -omissis- – (P.IVA -omissis- - C.F. -omissis-), esperto esterno senior di supporto alle attività del Nucleo, con imputazione al capitolo di bilancio dell'esercizio finanziario 2017 come da tabella che segue:

Capitolo	Missione	Programma	Titolo	Macro aggregato	V livello piano dei conti	COFOG	C.I.S.U.E	Importo	Beneficiario
<b>1884</b>	1	11	1	103	1.03.02.11.999	1.03	4	€ 14.802,66	Leonello Giuseppe

- liquidare al citato dott. Giuseppe Leonello, i compensi spettanti per l'attività svolta nei mesi di aprile e maggio 2017 secondo lo schema di seguito riportato:

<b>Totale fatture 10A e 11A</b>	<b>€ 14.802,66</b>
Contributo INPS 4%	€ 466,66
Totale imponibile	€ 12.133,32
IVA 22%	€ 2.669,34
Ritenuta d'acconto 20%	€ 2.426,66
<b>Netto a pagare</b>	<b>€ 12.376,00</b>

3. dare atto che la ritenuta d'acconto di € 2.426,66 costituisce accertamento sul capitolo di entrata 7124;
4. impegnare e liquidare, a fronte dell'accertamento assunto ai sensi del punto 3 del presente atto, la somma di € 2.426,66 sul capitolo 9324 in favore dell'Agenzia dell'entrate – Erario dello Stato;
5. dare mandato alla competente U.O.D. – “Fiscalità passiva” della Direzione Generale per le risorse finanziarie di procedere:
  - 5.1. al versamento della ritenuta d'acconto all'Agenzia delle Entrate tramite FP24 telematico;
  - 5.2. di disporre il pagamento dell'importo netto di € 12.376,00 liquidato in favore del dott. Giuseppe Leonello sul c.c. bancario codice IBAN -omissis- intestato allo stesso, con la seguente causale “Saldo fatture 10A-2017 e 11A-2017 - aprile - maggio 2017”;
6. dare atto che:
  - 6.1. la competenza economica della presente spesa è 01/01/2017-31/12/2017;
  - 6.2. all'atto dell'incarico è stato effettuato l'adempimento relativo all'obbligo di pubblicazione di cui all'art. 15 del decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013;
  - 6.3. il presente provvedimento non è soggetto alla pubblicazione ai sensi del D.Lgs.vo n.33/2013, artt. 26 e 27 in quanto la spesa del presente atto non costituisce concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari alle imprese, o comunque di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati;
7. trasmettere il presente atto alla UOD 10 – “Fiscalità passiva” - DG 13 – DIP. 50, per l'esecuzione ed alla Segreteria di Giunta per il seguito di competenza.

Maria Salerno