

D. Lgs. 33/2013: art. 22, commi 1 lettera a), 2 e 3
D.Lgs.39/2013: art. 20, comma 3 - Aggiornamento luglio 2023

Denominazione/ Regione Sociale	Funzioni attribuite/Attività svolte	Misura della partecipazione (eventuale)	Durata dell'impegno	Onere complessivo o qualsiasi titolo gravante per l'anno 2022 sul bilancio regionale	Incarichi di Amministratore dell'Ente / Rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo							Risultato di bilancio (ultimi tre esercizi finanziari)			Collegamento sito istituzionale	Struttura regionale competente
					Cognome	Nome	Rappresentante della regione (sì/no)	Tipologia incarico	Dichiarazione sulla insussistenza di una delle cause di inconfirmità dell'incarico (link alla pubblicazione sul sito dell'ente o rinvio all'allegato)	Dichiarazione sulla insussistenza di una delle cause di inconfirmità o conferimento dell'incarico (link alla pubblicazione sul sito dell'ente o rinvio all'allegato)	Trattamento economico annuo complessivo	2020	2021	2022		
Consorzio ASI Avellino	PROMOZIONE E SVILUPPO DI ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI NEI SETTORI DELL' INDUSTRIA E DEI SERVIZI ALLE IMPRESE	+	-	,00	PIRANO	PASQUALE	NO	PRESIDENTE	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2019/2019_Pres.pdf	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2020/2020_Pres.pdf	€ 14.104,04				www.asi-av.it/it	DG 50 02
					DE SANTIS	PASQUALE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2019/2019_DeSantis.pdf	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2020/2020_DeSantis.pdf	€ 12.402,49					
					GIORIO	YURI	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2019/2019_Giorio.pdf	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2020/2020_Giorio.pdf	€ 12.176,49	-921,86	-4.782,30	N.D.		
					REIMONTE	GIULIO	SI	COMPONENTI C.D. *	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2019/2019_Reimonte.pdf	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2020/2020_Reimonte.pdf	€ 27.052,00					
					SPINAZZOLA	MICHELE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2019/2019_Spinazzola.pdf	http://www.asi-av.it/it/Archivio/2020/2020_Spinazzola.pdf	€ 40.578,00					
Consorzio ASI Benevento	PROMOZIONE E SVILUPPO DI ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI NEI SETTORI DELL' INDUSTRIA E DEI SERVIZI ALLE IMPRESE	+	-	345.180,68	BARONE	LUGI	NO	PRESIDENTE	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2019/2019_Barone.pdf	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2020/2020_Barone.pdf	€ 32.485,10				www.asi-bn.it	DG 50 02
					VESSICHELLI	SOMENIGO	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2019/2019_Vessicelli.pdf	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2020/2020_Vessicelli.pdf	€ 10.654,70					
					ZOLLO	GIUSEPPE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2019/2019_Zollo.pdf	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2020/2020_Zollo.pdf	€ 7.841,83	21.844,00	10.461	8.120		
					GAZZELA	GIUSEPPO	SI	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2019/2019_Gazzela.pdf	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2020/2020_Gazzela.pdf	N.D.					
					AUGLIERE	ALESSIO	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2019/2019_Auglieri.pdf	http://www.asi-ben.it/it/Archivio/2020/2020_Auglieri.pdf	€ 8.978,05					
Consorzio ASI Caserta	PROMOZIONE E SVILUPPO DI ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI NEI SETTORI DELL' INDUSTRIA E DEI SERVIZI ALLE IMPRESE	+	-	839.665,18	PIGNETTI	RAFFAELA	NO	PRESIDENTE	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2019/2019_Pignetti.pdf	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2020/2020_Pignetti.pdf	€ 31.423,93				www.asi-caserta.it/it	DG 50 02
					TAMMURRINO	NICOLA	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2019/2019_Tammurino.pdf	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2020/2020_Tammurino.pdf	€ 32.012,45					
					RUZZANO	GIUSEPPE	SI	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2019/2019_Ruzzano.pdf	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2020/2020_Ruzzano.pdf	N.D.	152.488,00	14.128	N.D.		
					COMAZZANO	GIOVANNI	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2019/2019_Comazzano.pdf	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2020/2020_Comazzano.pdf	€ 32.071,47					
					RIZZERI	ALESSANDRO	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2019/2019_Rizzeri.pdf	http://www.asi-caserta.it/it/Archivio/2020/2020_Rizzeri.pdf	€ 27.197,39					
Consorzio ASI Napoli	PROMOZIONE E SVILUPPO DI ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI NEI SETTORI DELL' INDUSTRIA E DEI SERVIZI ALLE IMPRESE	+	-	875.470,88	ROMANO	GIOVY	NO	PRESIDENTE	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2019/2019_Romano.pdf	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2020/2020_Romano.pdf	€ 309.851,20				www.asi-napoli.it/it	DG 50 02
					ALFANO	CARMINE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2019/2019_Alfano.pdf	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2020/2020_Alfano.pdf	€ 64.050,12					
					FRANCA	ALESSANDRO	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2019/2019_Franca.pdf	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2020/2020_Franca.pdf	€ 64.050,12	€ 921.905,19	€ 251.329,98	251.329,98		
					DESIAME	NINO	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2019/2019_Desiname.pdf	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2020/2020_Desiname.pdf	€ 64.050,12					
					LEPORE	ANTONIO	SI	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2019/2019_Lepore.pdf	http://www.asi-napoli.it/it/Archivio/2020/2020_Lepore.pdf	€ 0,00					
Consorzio ASI Salerno	PROMOZIONE E SVILUPPO DI ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI NEI SETTORI DELL' INDUSTRIA E DEI SERVIZI ALLE IMPRESE	+	-	1.265.870,41	VISCOTI	ANTONIO	NO	PRESIDENTE	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2019/2019_Viscoti.pdf	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2020/2020_Viscoti.pdf	€ 61.004,00				www.asi-salerno.it/it	DG 50 02
					CALABRESE	GIAMBUCA	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2019/2019_Calabrese.pdf	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2020/2020_Calabrese.pdf	€ 42.703,00					
					LANDOLFI	NICOLA	SI	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2019/2019_Landolfi.pdf	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2020/2020_Landolfi.pdf	€ 36.602,00	676.044,00	164.409	N.D.		
					DI CARLO	HORACE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2019/2019_DiCarlo.pdf	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2020/2020_DiCarlo.pdf	€ 36.602,00					
					BIGNONO	GIUSEPPE	NO	COMPONENTI C.D.	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2019/2019_Bignono.pdf	http://www.asi-salerno.it/it/Archivio/2020/2020_Bignono.pdf	€ 36.602,00					

Note:

I compensi dei componenti del CD ASI Caserta sono comprensivi delle spese di viaggi e missioni

Il componente di nomina regionale dell'ASI Av. sig. Belmonte Giulio è stato nominato con DGRG 33 del 10/03/2022 i compensi sono riferiti al periodo marzo/dicembre

Il trattamento annuo lordo complessivo è riferito all'anno 2022 per ASI Av, CE, SA anno 2021 ASI BN, anno 2020 ASI Napoli

Il dott. Lepore ASI Napoli è stato nominato con DGRG 124 del 1/10/2022

Fonte del dato del bilancio di esercizio 2022 dell'ASI Napoli: PEF 2021, attestazione avvenuta approvazione 5 marzo 2022

I compensi dei componenti CD ASI BN tranne quelli del presidente sono da intendersi semestrali