



## *Giunta Regionale della Campania*

### **DECRETO DIRIGENZIALE**

DIRETTORE GENERALE/  
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA

DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. / DIRIGENTE  
STAFF

**Dott.ssa Passari Maria**

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
<b>339</b>	<b>27/10/2022</b>	<b>7</b>	<b>19</b>

Oggetto:

***PO FEAMP 2014-2020. Misura 5.68. DDR 316 del 14/10/2020. Rettifica dell'impegno in favore di Stevi srl. CUP B69I22000740009.***

	Data registrazione	
	Data comunicazione al Presidente o Assessore al ramo	
	Data dell'invio al B.U.R.C.	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Finanziarie (Entrate e Bilancio)	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Strumentali (Sist. Informativi)	

**PREMESSO** che la UOD Caccia, Pesca e Acquacoltura della DG Politiche Agricole, Alimentari e Forestali, ha adottato il Decreto Dirigenziale n. 316 del 14/10/2022 recante ad oggetto: *"PO FEAMP 2014-2020. Misura 5.68. Partecipazione della Regione Campania a CIBUS 2022, svolta a Parma dal 03 al 06 maggio 2022, VITIGNOITALIA svolta a Napoli dal 5 al 7 giugno 2022, BACCALA'RE svolta a Napoli dal 28 al 29 Maggio 2022. Riproposizione degli impegni di spesa in favore di: Fiere di Parma spa CUP B99I22000380009, Hamlet srl CUP B69I22000750009, Stevi srl CUP B69I22000740009."*

**DATO ATTO** che:

- a) detto decreto è stato adottato nell'ambito delle attività legate al Fondo Europeo per gli Affari Marittimi e per la Pesca (FEAMP) per la programmazione 2014/2020, disciplinato dal Reg. (UE) n. 1303/2013 e ss.mm.ii., e dal Reg. (UE) n. 508/2014 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15/05/2014 e ss.mm.ii.;
- b) la Regione Campania è Organismo Intermedio individuato al paragrafo 1.1 del Programma Operativo nazionale del FEAMP 2014/2020, approvato con decisione della Commissione C (2015) 8452 del 25/11/2015, e delegato con Accordo Multiregionale del 09/06/2016 nonché con apposita Convenzione, previamente approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 201 del 2 dicembre 2016, sottoscritta con il Ministero delle Politiche Agricole, Alimentari e Forestali in qualità di Autorità di Gestione nazionale del fondo;
- c) in particolare, detto decreto è stato adottato dalla Regione Campania, in qualità appunto di Organismo Intermedio, nell'ambito delle attività di attuazione delle Misure 5.68 denominata "Misure a favore della commercializzazione".

**CONSIDERATO** che:

- a) per mero errore materiale è stato indicato un Codice Fiscale e Partita IVA errato della società STEVI srl con sede legale in \*\*\*OMISSIS\*\* alla \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*O\*;
- b) si rende pertanto necessario procedere alla correzione del dato anagrafico Codice Fiscale e Partita IVA della stessa società STEVI SRL;

**RITENUTO**, pertanto di dover procedere all'adozione di apposito provvedimento per la rettifica del Decreto Dirigenziale n. 316 del 14/10/2022, nei modi sopra illustrati;

**VISTI:**

- a) l'art. 66 dello Statuto Regionale, approvato con L.R. n. 6 del 28/05/2009, che, tra l'altro, attribuisce ai Dirigenti della Giunta Regionale il potere di adottare provvedimenti amministrativi;
- b) il Regolamento Regionale n. 12 del 15/12/2011, adottato con Delibera di Giunta Regionale n. 612 del 29/10/2011, recante l'Ordinamento amministrativo della Giunta Regionale della Campania e ss.mm.ii.;
- c) la Delibera della Giunta Regionale n. 478 del 10/09/2012, come da ultimo modificata dalla Delibera della Giunta Regionale n. 619 del 08/11/2016, di approvazione, tra l'altro, dell'articolazione delle strutture ordinamentali della Giunta Regionale della Campania, e loro funzioni;
- d) la Delibera della Giunta Regionale n. 600 del 22/12/2020, di modifica dell'assetto della Direzione Generale Politiche Agricole, Alimentari e Forestali.

## DECRETA

per i motivi espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:

1. di rettificare il **Decreto Dirigenziale n. 316 del 14/10/2022**, sostituendo:

- il punto C del RILEVATO CHE con il seguente:

- c. con il DRD n. 126 del 26/05/2022, nell'ambito della Misura 5.68 del PO FEAMP 2014 2020, per la partecipazione della Regione Campania alla manifestazione fieristica BACCALA'RE svolta a Napoli dal 28 al 29 Maggio 2022, CUP B69I22000740009, era stato assunto l'impegno di spesa della somma di € 9.760,00 (IVA inclusa) sul cap. U02523 titolato "Finanziamenti degli interventi previsti dal PO nazionale pesca FEAMP 2014-2020 imprese" per l'esercizio finanziario 2022 in favore di STEVI SRL con sede legale in Napoli 80124 alla \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*O – Partita IVA \*\*\*OMISSIS\*;

- il terzo capoverso del punto 2 decretato con il seguente:

- *la partecipazione della Regione Campania alla manifestazione “BACCALA’RE” alla società STEVI SRL con sede legale in \*\*\*OMISSIS\*\* alla \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*O – Partita IVA \*\*\*OMISSIS\*, in quanto organizzatore esclusivo della stessa, per un costo di € 8.000, oltre IVA al 22% pari a € 1.760, per complessivi € **9.760,00**;*
- 2. di confermare quant'altro previsto nel citato Decreto Dirigenziale n. 316 del 14/10/2022, e non modificato o aggiornato con il presente provvedimento;
- 3. di inviare il presente provvedimento, per quanto di competenza, a:
  - UDCP Segreteria di Giunta - Ufficio III Affari Generali – Archiviazione decreti dirigenziali;
  - alla DG Risorse Finanziarie, UOD Gestione delle Spese Regionali;
  - allo Staff 50.07.92 in raccordo con la DG Risorse Finanziarie;
  - Redazione del Portale ufficiale dell'Ente ai fini della pubblicazione all'interno della sezione “Casa di Vetro”.

La Direttrice Generale  
dott.ssa Maria Passari