***ALLEGATO A***

**BENESSERE GIOVANI - ORGANIZZIAMOCI**

**Progetto**

**SPAZIO MULTIFUNZIONALE SALERNO - SMS**

Tipologia di Azione: Azione A

POR Campania FSE 2014-2020

ASSE I – Obiettivo specifico 2 - Azione 8.1.7

ASSE II- Obiettivo Specifico 11 - Azione 9.6.7

ASSE III-OT 10 - Obiettivo Specifico 12 - Azione 10.1.5

Codice Ufficio 127

CUP I59117000010006

Beneficiario Capofila **Comune di Salerno** **– Assessorato alle Politiche Sociali**

in partenariato con

le Associazioni Arci Salerno, Arci Ragazzi, Musikattiva,

le Cooperative Sociali Prometeo 82, Il Portico, Poldo, Il Villaggio di Esteban, Fili d’erba

e con QS & Partners s.n.c.

**CONCORSO DI IDEE**

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE**

**AL COMUNE DI SALERNO**

**SETTORE POLITICHE SOCIALI**

**c.a. DIRETTORE**

**Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*(Nome) (cognome)*

**Data e luogo di nascita\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Residente a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_PROV\_\_\_\_\_\_\_\_CAP \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_n.\_\_\_\_**

**Telefono\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Codice Fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Titolo di studio \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_conseguito nell’anno \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**CHIEDE**

di partecipare al Concorso di idee, per fruire dell’assistenza e consulenza gratuita nell’ambito del Laboratorio di sostegno e accompagnamento alla creazione d’impresa e al lavoro autonomo:

 **In proprio**  **In gruppo**

A tal fine, ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute negli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n° 445 e consapevole delle conseguenze derivanti da dichiarazioni mendaci ai sensi dell’art. 76 del predetto D.P.R. n° 445/2000, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

* Di essere cittadino italiano  cittadino comunitario  cittadino extra-comunitario

legalmente soggiornante in Italia

* Di essere residente nel Comune di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Di avere un’età compresa fra i 18 e 35 anni
* Di essere inoccupato
* Di essere in possesso del seguente titolo di studio: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Di frequentare  non frequentare  corsi di studio
* Di frequentare  non frequentare  un tirocinio
* Di essere  non essere  Titolare o Socio di Organizzazioni o

Imprese Profit o No-Profit

Allega:

* Presentazione dell’idea progettuale (Allegato B)
* Curriculum vitae in formato europeo (nel caso di idea di gruppo, allegare i curricula di tutti i componenti), debitamente firmato e datato;
* Fotocopia documento di identità in corso di validità (nel caso di idea di gruppo, allegare le fotocopie dei documenti di identità di tutti i componenti);
* Fotocopia del Codice Fiscale (nel caso di idea di gruppo, allegare le fotocopie dei C.F. di tutti i componenti);
* *Eventuali ulteriori allegati esplicativi dell’idea, anche su supporto informatico (indicare quali)*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

Luogo e data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Firma leggibile del candidato)

INFORMATIVA SULLA PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI.

Il/La sottoscritto/a autorizza al trattamento dei dati personali ai sensi del D.lgs. 196/03, come modificato dal D.lgs. n. 101/2018, all’inserimento dei dati personali in una banca dati informatizzata ed al loro trattamento per fini di selezione e comunicazione. Il trattamento dei dati è realizzato per mezzo delle operazioni: raccolta, registrazione, organizzazione, conservazione, consultazione, elaborazione, modificazione, selezione, estrazione, raffronto, utilizzo, interconnessione, blocco, comunicazione, cancellazione e distruzione dei dati. I dati personali sono sottoposti a trattamento sia cartaceo che elettronico e/o automatizzato. I dati personali saranno trattati per il tempo necessario per adempiere alle finalità collegate all’attuazione del progetto e agli adempimenti connessi alle attività di monitoraggio e rendicontazione verso la Regione Campania. Responsabile del trattamento è il Comune di Salerno.

Luogo e Data\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Firma del candidato)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_