



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA

DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. /
DIRIGENTE STAFF

Dott. Panico Luigi

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
16	15/12/2017	16	2

Oggetto:

Approvazione modello dichiarazione I.R.B.A. anno 2017.

	Data registrazione	_____
	Data comunicazione al Presidente o Assessore al ramo	_____
	Data dell'invio al B.U.R.C.	_____
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Finanziarie (Entrate e Bilancio)	_____
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Strumentali (Sist. Informativi)	_____

IL DIRIGENTE

PREMESSO

che con l'art. 3, comma 13 della Legge della Regione Campania n. 28 del 24/12/2003 è stata istituita, ai sensi dell'art. 3 della Legge n. 549/1995, l'imposta regionale sulla benzina per autotrazione successivamente modificata con LL.RR. 12/11/2004 n. 8 art. 2 comma 2, 11/08/2005 n. 15 art.1 comma 3, 18/01/2016 n.1 art.14 comma 1.

CONSIDERATO che

- a. le norme sopra richiamate prevedono l'obbligo della presentazione della dichiarazione agli effetti dell'imposta in esame;
- b. occorre approvare un modello di dichiarazione per i consumi di benzina per autotrazione relativi all'anno 2017, corredato delle istruzioni per la compilazione;
- c. occorre stabilire le caratteristiche del modello da utilizzare per la compilazione meccanografica della dichiarazione;
- d. occorre altresì indicare le modalità di trasmissione della dichiarazione stessa.

VISTE

- a. la Delibera n. 217 con la quale la Giunta Regionale della Campania, nella seduta del 18/05/2016, ha approvato lo schema di protocollo d'intesa con l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli – finalizzato al controllo sull'imposta regionale sulla benzina per autotrazione;
- b. la nota prot. 35383 del 13/12/2017 con la quale l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli – Direzione Interregionale per la Campania e Calabria, ha condiviso il contenuto del modello di dichiarazione annuale dell'imposta regionale sulla benzina per autotrazione, autorizzandone la pubblicazione sul sito della Regione Campania;

RITENUTO OPPORTUNO

autorizzare la riproduzione e la contemporanea compilazione meccanografica del modello approvato;

VISTA:

la deliberazione della G.R. n.488 del 31 ottobre 2013;

alla stregua dell'istruttoria svolta dal responsabile della Posizione Organizzativa competente,

DECRETA

- 1- di approvare per le motivazioni descritte in premessa, che si intendono integralmente riportate, l'annesso modello di dichiarazione di consumo dell'Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione - anno 2017 con le relative istruzioni per la compilazione;
- 2- di stabilire che detto modello debba essere utilizzato per la presentazione della dichiarazione rispettando le indicazioni riportate nel presente decreto e che lo stesso, unitamente alle istruzioni per la compilazione, sia accessibile sul sito web: www.regione.campania.it;
- 3- di stabilire che la dichiarazione si compone di due quadri:
 - il Quadro A necessario alla rilevazione dei dati dell'impianto e del soggetto passivo d'imposta;
 - il Quadro B per la comunicazione dei dati di consumo di benzina e dei versamenti effettuati;
- 4- di stabilire che la dichiarazione, da presentare entro il **31 gennaio 2018**, debba essere trasmessa **telematicamente**, a mezzo posta certificata ed in formato .xls, ai seguenti indirizzi di posta elettronica:

per la Regione Campania:

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie - U.O.D. - Gestione Tributi Regionali

pec: tributiregionali@pec.regione.campania.it

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)

pec: dogane.napoli1@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)

pec: dogane.napoli2@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)

pec: dogane.benevento@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Caserta

pec: dogane.caserta@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Salerno

pec: dogane.salerno@pce.agenziadogane.it

- 5 In deroga, i **soggetti non obbligati a dotarsi di PEC** (ex D.L. 29/11/2008 n.2008 e seguenti), potranno produrre la dichiarazione consegnando a mano o inviando a mezzo raccomandata A.R., apposito supporto ottico (**CD o DVD**) ai seguenti indirizzi:

5.1 per la Regione Campania

- Regione Campania – Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie – U.O.D. Gestione Tributi Regionali – Centro Direzionale Isola C/5 – 80143 Napoli;

5.2 per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- - Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 1
Calata Granili Interno Porto - 80142 Napoli
- - Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 2
Via Alcide De Gasperi, 20 - 80133 Napoli
- - Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - BN e AV
Via Maria Pacifico snc - 82100 Benevento
- - Ufficio delle Dogane di Caserta
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - CE
Via Ficucella c/o Interporto Sud Europa - 81024 Maddaloni (CE)
- - Ufficio delle Dogane di Salerno
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - SA
Via Molo Manfredi, 44 - 84100 Salerno

- 6 di trasmettere il presente decreto, unitamente al modello ed alle istruzioni, alla Segreteria di Giunta per la pubblicazione sul B.U.R. Campania.

Dr. Luigi Panico

REGIONE CAMPANIA

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie

U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali

Imposta regionale sulla benzina per autotrazione L. R. n. 28 del 29/12/2003 e s.m.i.

Dichiarazione consumi

Istruzioni per la compilazione della dichiarazione dei consumi anno 2017

La dichiarazione ai fini dell'applicazione dell'**Imposta Regionale sulla Benzina per Autotrazione** è prevista dall'art.3, comma 13 della L.549/95, norma che ha istituito il tributo in esame.

L'obbligo ricade sul concessionario o titolare dell'autorizzazione il cui impianto è ubicato sul territorio della Regione Campania; è altresì possibile la delega alla società petrolifera che sia unica fornitrice dell'impianto.

La dichiarazione va presentata **entro il 31/01/2018**, utilizzando il modello allegato, alla Giunta Regionale della Campania ed all'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli competente per territorio.

La dichiarazione si compone di **n.2** quadri:

il **Quadro A** è stato predisposto per la rilevazione dei dati del soggetto passivo e dell'impianto di distribuzione di benzina; il **Quadro B** per la comunicazione dei dati di consumo di benzina e dei versamenti eseguiti.

La dichiarazione, da inviare alla Regione Campania e all'Agenzia delle Dogane e Monopoli competente per territorio, deve essere trasmessa **telematicamente**, a **mezzo posta certificata** ed in **formato .xls**, ai seguenti indirizzi di posta elettronica:

per la Regione Campania:

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie - U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali

pec: tributiregionali@pec.regione.campania.it

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)

pec: dogane.benevento@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Caserta

pec: dogane.caserta@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)

pec: dogane.napoli1@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)

pec: dogane.napoli2@pce.agenziadogane.it

- Ufficio delle Dogane di Salerno

pec: dogane.salerno@pce.agenziadogane.it

In deroga, **i soggetti non obbligati a dotarsi di PEC** (*ex D.L. 29/11/2008 n.2008 e seguenti*), potranno produrre la dichiarazione consegnando a mano o inviando a mezzo raccomandata A.R., apposito supporto ottico (*CD o DVD*) ai seguenti indirizzi:

per la Regione Campania:

- Regione Campania – Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie - U.O.D. Gestione Tributi Regionali – Centro Direzionale Isola C/5 – 80143 Napoli;

per l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli ai seguenti uffici competenti per territorio:

- - *Ufficio delle Dogane di Napoli 1 (per la sola città di Napoli)*
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 1
Calata Granili Interno Porto - 80142 Napoli
- - *Ufficio delle Dogane di Napoli 2 (per tutta la provincia di Napoli esclusa la città)*
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - NA 2
Via Alcide De Gasperi, 20 - 80133 Napoli
- - *Ufficio delle Dogane di Benevento (per le province di Benevento e Avellino)*
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - BN e AV
Via Maria Pacifico s.n.c. - 82100 Benevento
- - *Ufficio delle Dogane di Caserta*
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - CE
Via Ficucella c/o Interporto Sud Europa - 81024 Maddaloni (CE)
- - *Ufficio delle Dogane di Salerno*
Agenzia delle Dogane e Monopoli
Ufficio delle Dogane - SA
Via Molo Manfredi, 44 - 84100 Salerno

Modalità di compilazione

Quadro A

In questo quadro devono essere riportati i dati identificativi del soggetto passivo e dell'impianto: in particolare il **codice ditta**, l'**ubicazione dell'impianto** e l'**Ufficio delle Dogane competente per territorio**, i **dati del titolare della concessione o autorizzazione** e i **dati del gestore**, nonché, in caso di delega, i dati della società petrolifera delegata.

Codice ditta _____

esempio

Codice ditta SA Y 00001 A

In questo campo deve essere riportato il **codice ditta** assegnato dall'Ufficio delle Dogane all'atto del rilascio della licenza di esercizio. (**CAMPO OBBLIGATORIO**)



Regione Campania

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie

U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali



**AGENZIA DELLE DOGANE
E DEI MONOPOLI**

Direzione Interregionale per la Campania e la Calabria

Ufficio delle Dogane di _____

IMPOSTA REGIONALE SULLA BENZINA PER AUTOTRAZIONE
Anno d'imposta 2017

In questo campo deve essere indicato l'Ufficio delle Dogane competente per territorio, a cui è diretta la dichiarazione. (**CAMPO OBBLIGATORIO**)

esempio: *Napoli 1, Napoli 2, Salerno etc.*

Dati identificativi dell'impianto	Indirizzo	CAP	Comune		prov.
	Concessione/Autorizzazione rilasciata da		numero	del	



In questa tabella devono essere riportati i dati dell'**ubicazione dell'impianto** e gli estremi dell'atto concessorio o autorizzativo.
(**CAMPO OBBLIGATORIO**)

Concessionario o Titolare di autorizzazione	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA		
	Indirizzo	CAP	Comune		prov.



Tabella riservata ai **dati anagrafici e fiscali del titolare** della concessione o dell'autorizzazione. (**CAMPO OBBLIGATORIO**)

Gestore ^{*1)}	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA	
	Indirizzo	CAP	prov.	prov.



Tabella relativa ai dati anagrafici e fiscali **del gestore** dell'impianto.
(**Compilare solo se la gestione dell'impianto è affidata a soggetto diverso dal titolare della concessione/autorizzazione**).

Società delegata *2)	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA		
	Indirizzo		CAP	Comune	Prov.
	Estremi atto negoziale				
	numero	del			

↑
 La tabella va compilata, in tutte le sue parti, **esclusivamente** nel caso di **delega** degli adempimenti I.R.B.A. a Società Petrolifera **unica fornitrice** dell'impianto (*art. 3 comma 13 della L. 27/12/1995 n. 549*).

Data	
-------------	--

↑
 Indicare la data di compilazione

Quadro B

Nel quadro B devono essere riportati, distinti per mese, i dati relativi ai volumi di benzina **erogati** nell'anno 2017 e quelli dei versamenti mensili eseguiti.

Codice ditta _____

esempio

Codice ditta SA Y 00001 B

↑ In questo campo deve essere riportato il **codice ditta** assegnato dall'Ufficio delle Dogane all'atto del rilascio della licenza di esercizio.

consumi	
periodo	litri erogati dichiarati
gen.	
feb.	
mar	
...	

↙ Indicare il numero dei litri di benzina **erogati** nel mese; in assenza di consumi riportare (0).

dati versamento							
imposta dovuta	imposta versata	scadenza versamento	data versamento	ravvedimento operoso (*)			
				data versamento	imposta versata	sanzioni	interessi
0,00		16/02/2017					
0,00		16/03/2017					
0,00		18/04/2017					
0,00		16/05/2017					

Indicare, per mese, la **data** del versamento e l'**importo** dell'imposta versata (in assenza di versamento, perché non dovuto o non eseguito, o perché ci si è avvalsi dell'istituto del ravvedimento operoso (vedi punto successivo), riportare 0).

dati versamento							
imposta dovuta	imposta versata	scadenza versamento	data versamento	ravvedimento operoso			
				data versamento	imposta versata	sanzioni	interessi
0,00		16/02/2016					
0,00		16/03/2016					
0,00		18/04/2016					
0,00		16/05/2016					

Nei casi in cui il contribuente si sia avvalso dell'istituto del **ravvedimento operoso** (art. 13 del D. Lgs. 472/97), i dati relativi ad imposta, sanzioni, interessi e data del versamento, dovranno essere riportati nella colonna riservata al "ravvedimento operoso" in corrispondenza della riga del mese a cui si riferisce. Sarà inoltre necessario allegare copia della comunicazione del ravvedimento o riportare i riferimenti della comunicazione nello spazio sottostante.

Comunicazioni del dichiarante



Regione Campania

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie

U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali



**AGENZIA DELLE DOGANE
E DEI MONOPOLI**

Direzione Interregionale per la Campania e la Calabria

Ufficio delle Dogane di

IMPOSTA REGIONALE SULLA BENZINA PER AUTOTRAZIONE

Anno d'imposta 2017

Codice ditta				Quadro A
Dati identificativi dell'impianto	Indirizzo		CAP	Comune
	Autorizzazione rilasciata da		numero	del
Concessionario o Titolare di autorizzazione	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA	
	Indirizzo		CAP	Comune
				Prov.
Gestore ^{*1)}	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA	
	Indirizzo		CAP	Comune
				Prov.
Società delegata ^{*2)}	Denominazione		Codice Fiscale / Partita IVA	
	Indirizzo		CAP	Comune
				Prov.
	Estremi atto negoziale			
	numero	del		
			Data	

*1) compilare solo se la gestione è affidata a soggetto diverso dal titolare della concessione

*2) compilare solo se la dichiarazione è resa da soggetto delegato



Regione Campania

Direzione Generale per le Entrate e Politiche Tributarie

U.O.D. 02 - Gestione Tributi Regionali



**AGENZIA DELLE DOGANE
E DEI MONOPOLI**

Direzione Interregionale per la Campania e la Calabria

Ufficio delle Dogane di:

IMPOSTA REGIONALE SULLA BENZINA PER AUTOTRAZIONE

Anno 2017

Codice ditta				aliquota		€ 0,02582				Quadro B	
consumi		dati versamento								totale imposta versata	totale versamento
periodo	litri erogati dichiarati	imposta dovuta	imposta versata	scadenza versamento	data versamento	ravvedimento operoso (*)					
						data versamento	imposta versata	sanzioni	interessi		
gen.		0,00		16/02/17						0,00	0,00
feb.		0,00		16/03/17						0,00	0,00
mar		0,00		16/04/17						0,00	0,00
apr		0,00		16/05/17						0,00	0,00
mag		0,00		16/06/17						0,00	0,00
giu		0,00		16/07/17						0,00	0,00
lug		0,00		16/08/17						0,00	0,00
ago		0,00		16/09/17						0,00	0,00
set		0,00		16/10/17						0,00	0,00
ott		0,00		16/11/17						0,00	0,00
nov		0,00		16/12/17						0,00	0,00
dic		0,00		16/01/18						0,00	0,00
Totali	-	0,00	0,00				0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Comunicazioni del dichiarante: