



*Giunta Regionale della Campania  
Direzione Generale per le Risorse Finanziarie*

Alle Direzioni Generali

Agli Uffici Speciali

Alla Struttura di Missione

*P.c.* Al Signor Presidente per il tramite del  
Capo di Gabinetto

All'Assessore al Bilancio

**Oggetto:** Riconciliazione delle partite contabili verso lo Stato.

La Corte dei Conti - Sezione Regionale di Controllo per la Campania, in occasione dell'istruttoria per il Giudizio di Parifica del rendiconto 2021, ed il Collegio dei Revisori dei Conti hanno posto l'attenzione sul tema della riconciliazione contabile nei rapporti Stato – Regione Campania, al fine di verificare la sussistenza dei crediti nei confronti dello Stato iscritti nel bilancio regionale per addivenire alla riconciliazione delle partite contabili in grado di dare attendibilità alle scritture contabili sia regionali che statali.

Nel mese di novembre dello scorso anno, a seguito di interlocuzioni, l'Assessore al Bilancio ha richiesto al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato, l'istituzione di un "Tavolo Tecnico" di lavoro e confronto sul citato tema.

La Ragioneria Generale dello Stato con nota prot. 205386 del 25.07.2023, che si allega (All.1), ha chiesto alla Regione Campania di acquisire ulteriori dati che rendano possibile la verifica dell'effettiva sussistenza dei crediti verso lo Stato, fornendo nel contempo le indicazioni atte a rilevare sia le informazioni necessarie che quelle accessorie inerenti i residui passivi caduti in perenzione amministrativa e i residui passivi presenti in bilancio.

A tal fine, per facilitare l'attività di recupero delle suddette informazioni, si allega il file .xls dei crediti regionali verso lo Stato attribuiti ai capitoli di competenza (All.2), riferiti ai residui in essere al 3 agosto 2023, integrato con le colonne da compilare con le informazioni richieste con la citata nota del MEF.

Inoltre, è stata aggiunta una colonna per le note dove si chiede di inserire ogni ulteriore informazione utile a tale riconciliazione soprattutto qualora non sia possibile fornire tutti gli elementi richiesti dalla RGS.

Rammentando che la riconciliazione delle partite contabili è un'attività finalizzata alla realizzazione del principio contabile di veridicità del bilancio anche nella fase di rendicontazione del bilancio, come ribadito dalla Corte dei Conti nella nota istruttoria n. 5417 del 01.08.2023, anche per il Giudizio in corso per il 2022, si confida nella



*Giunta Regionale della Campania  
Direzione Generale per le Risorse Finanziarie*

consueta collaborazione e si resta in attesa di un sollecito riscontro da trasmettere all'indirizzo di posta elettronica [staff.501394@regione.campania.it](mailto:staff.501394@regione.campania.it) entro l' **11 settembre p.v.**

Riferimenti:

dott. Paolo Bertoni – Dirigente dello staff 50.13.94 - mail: [paolo.bertoni@regione.campania.it](mailto:paolo.bertoni@regione.campania.it);

dott.ssa Giulia Migliore – mail: [giulia.migliore@regione.campania.it](mailto:giulia.migliore@regione.campania.it)

MF

La Direttrice Generale  
dott.ssa Antonietta Mastrocola